



HM1800B K24

工业级高速导带纺织数码印花平台



更高效的印花生产力，
高精模式下产能高达355m²/hr



更好的喷墨印刷品质，
精度全面提升至600x2400dpi



全新的三排八色色组方案，
让色彩在竞争中脱颖而出



多功能优化整合，流程更简化、
操作更简捷、维护更简单

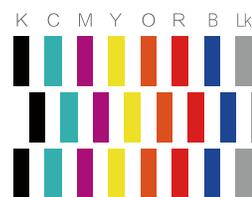


完整的数码印花解决方案，
多种墨水方案及烘箱可选

产品参数

1800B K24

机型	HM 1800B K24		
打印参数			
喷头配置	24个/工业级压电陶瓷喷头		
生产模式	打印精度	600x1200dpi (2pass)	600x1800dpi (3pass)
	打印产能	355m ² /hr	236m ² /hr
颜色	C、M、Y、K、O、R、B、LK		
颜色模式支持	标准3排8色		
墨水	活性墨水、分散墨水(直喷/转印)、涂料墨水		
墨水容量	15L		



色组喷墨组合方案

全新的三排八色色组方案,提升喷墨落点精度,精致印花脱颖而出

材料 | 卷取 | 干燥

材料信息	最大介质宽度	最大喷印宽度	可用材料克重	小卷材料最大重量
	1920mm	1900mm	30—450 g/m ²	100KG(全幅宽时)
最大可用卷径	标配:φ500mm A型架:φ1600mm(可选) 1000Kg			
可承印材料	棉、麻、丝、尼龙、涤纶、混纺、弹性面料等			
介质传送方式	导带连续传送,摩擦张力放卷,连续放卷自动恒张力送卷系统			
干燥方式	输送带+电加热热风循环烘房(可选蒸汽)			
废气处理	热风循环、废气可调强排系统(可选抽风强排)			

电、气、水参数

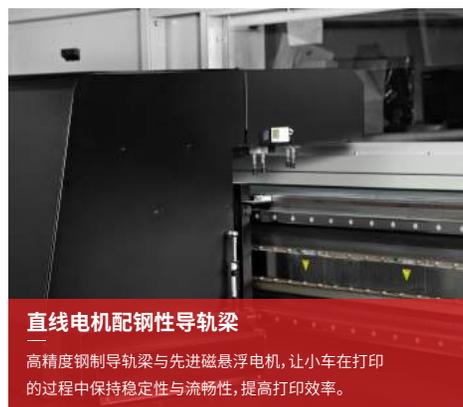
供水压力流量	0.6 Mpa 1 m ³ /hr
供气压力流量	0.6 Mpa 3.5m ³ /hr(干燥无油无水汽)
数码主机电压及功率	主机AC220V±10%,单相三线制 10 A(1.7KW) 50Hz/60Hz 导带加热AC220V±10%,单相三线制 29A(6.5KW) 50Hz/60Hz
烘箱电压(选配)	AC380V±10%,三相五线制 31 A(16.5 KW) 50Hz/60Hz(选配件,单层、烘道1.6m烘箱 仅供参考)
配电线缆要求	主机:3*4 mm ² ,烘箱:3*6 mm ² (选配件,单层、烘道1.6m烘箱 仅供参考)

环境要求

温度范围	20~28摄氏度(68~77华氏度)
湿度范围	45-70%(无凝结)

安装尺寸

数码主机净尺寸与重量 (不包括大卷放料)	4656 mm x 2300 mm x 2277 mm(长宽高) 重量(kg):3050
烘箱净尺寸与重量	2850 mm x 2190 mm x 1450 mm(长宽高) 重量(kg):1200(选配件,单层、烘道1.6m烘箱 仅供参考)
数码主机包装尺寸	4850mm x 2250 mm x 2250 mm(长宽高) 重量(kg) 3900
烘箱包装尺寸	2280mm x 2960 mm x 1730 mm(长宽高) 重量(kg) 1600(选配件,单层、烘道1.6m烘箱 仅供参考)
最小安装场地尺寸 (不包括大卷A支架)	8650 mm x 7050 mm x 2500 mm(长宽高) (上述场地尺寸以配单层、烘道1.6m烘箱计,其它烘箱请与弘美公司联系)



直线电机配钢性导轨梁

高精度钢制导轨梁与先进磁悬浮电机,让小车在打印的过程中保持稳定性与流畅性,提高打印效率。

张力可调式连续收放卷技术

张力可调式连续收放卷控制技术,适用于多种类型的面料,能够根据步进大小,自动调整送卷速度。



蠕动泵供墨+自动负压+墨水脱气

采用蠕动泵供墨+自动负压+墨水脱气的供墨系统,能够始终恒定供墨,对负压值进行监控和调整,及时排出墨水中的气泡,确保打印持续稳定不间断。

© 以上信息仅供参考,深圳弘美数码设备有限公司保留最终解释权,如有变动恕不另行通知,最终信息以合同为准。



深圳弘美数码设备有限公司

地址:深圳龙岗区宝龙街道清风大道39号
(精密达数字文化产业园C栋2-3楼——弘美集团)

电话:0755-23080896

传真:0755-23217841

网址:www.hanglorygroup.com

邮箱:info@hanglorygroup.com

