

设备参数

打印功能	
机型	LabStar 330S Hybrid
喷头分辨率	600 DPI
最大印刷幅宽	322 mm
颜色模式	4 - 7色
柔印单元技术参数	
最大走纸宽度	340 mm
最大印刷宽度	330 mm
印刷长度	203.2 - 635 mm (64 - 200 T)
最大放卷直径	800 mm
最大纸卷重量	230 KG
印刷速度	50 m/min
间歇模切磁辊	508 mm (160 T)
间歇模切	101.6 - 467.25 mm
打印基材	
适用材质	PET/PVC/PP/PE/BOPP等薄膜、合成纸类、铜版 纸类及铝箔等特殊材料
材质幅宽	75 - 350 mm
收放卷最大直径	800 mm
收放卷轴	3" (气胀轴)
材质厚度尺寸	0.02 - 0.5 mm
进料方式	卷对卷
材质换卷方式	自动抬升换卷方式
墨水	
墨水类型	UV油墨
墨水颜色配置	标准模式为白+CMYK, 可选配2组喷头
设备指标	
数码单元	1700 * 1585 * 2130 mm (长 * 宽 * 高)
用电规格	AC380 V
气源	工业气源0.6 - 0.8 Mpa, 洁净无水凝
环境要求	温度:18 - 25 °C, 独立、洁净、低尘、少光照、通风良好;湿度:40 - 65% (无冷凝)
输入格式	TIFF, PDF等
UV固化方式	组合式UV干燥方式 (LED + 传统)
传输方式	高速PCIE传输
其他功能	行进式纠偏功能、张力检测功能、电晕功能、除尘功能、静电去除功能、模块化烘干组件、断纸检测功能、卷径自动检测功能、墨水消耗自动检测功能、全伺服控制系统



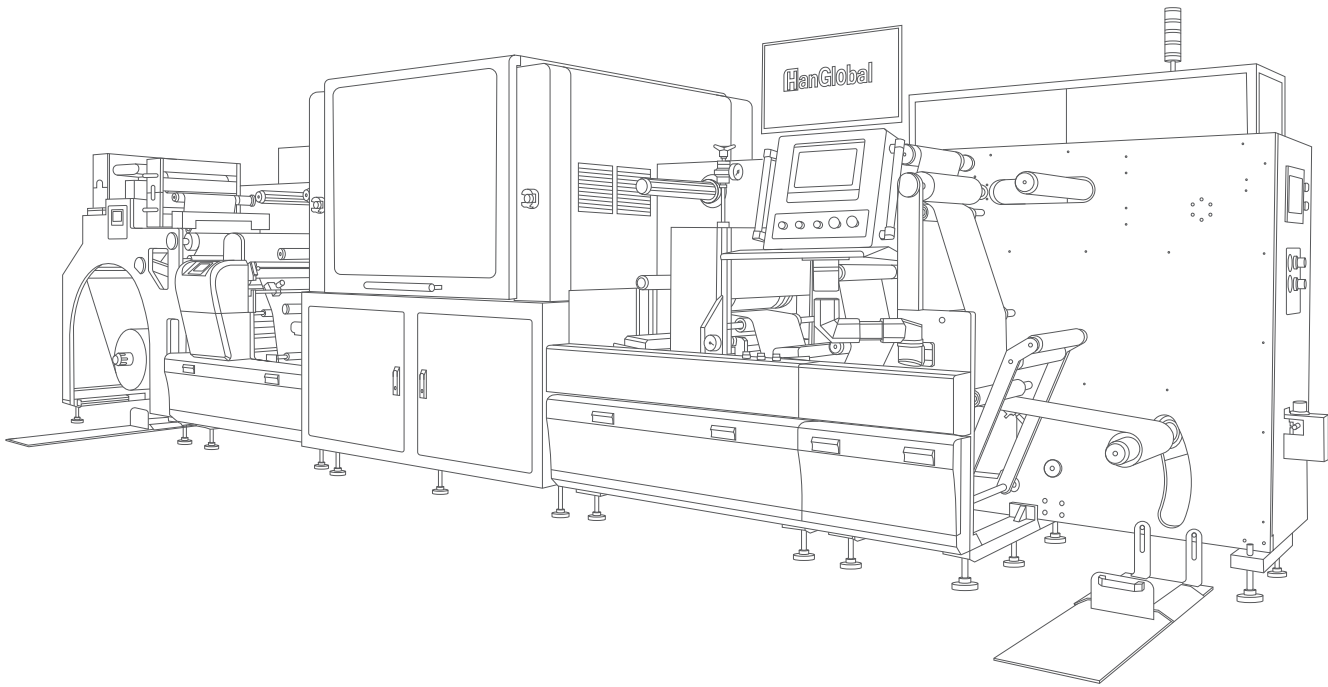
深圳弘博智能数码设备有限公司
地址：深圳龙岗区宝龙街道清风大道 39 号
(精密达数字文化产业园 C 栋 2-3 楼——汉弘集团)
电话：+86 0755-23080896 邮箱：info@hanglorygroup.com
传真：+86 0755-23217841 网址：www.hanglorygroup.com

©以上信息仅供参考，深圳弘博智能数码设备有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。



LabStar330S Hybrid

多功能组合式标签印刷生产线



多方案可选:7色数码、柔印、冷烫、覆膜、复合、模切、清废等

聚焦标签, 专注数码

LabStar330S Hybrid 的产品力和灵活性是行业的新标准。喷墨单元可灵活组合多方案, 将一流的标签打印品质与柔印的多工艺相结合, 既体现了数码印刷灵活、多变、多样化、个性化的特点, 又发挥了柔印中长订单生产成本低、复杂工艺一体化连线生产的优势, 一次走纸成品收卷, 使生产成本更低、工艺更多变、需求覆盖更广泛、提升市场竞争力。



模块功能

- 直插式模块化设计
- 全新技术间歇/全轮转柔印技术
- 传统冷烫 (实现标准冷烫或烫后印工艺)
- 传统光油 (高光, 哑光) 活型活现
- 全新数码逆向印刷工艺 (实现3D 凹凸光油效果)
- 电箱整合在模组内
- 无需更换版辊筒尺寸/大幅降低成本
- 数码冷烫
- 数码光油

组合方案 (选配)

7色方案 (可选)

喷墨单元

- 最高印刷速度50 m/min, 多种打印模式灵活选择
- 全新7色模式, 提升色域达至90%以上

标准机型	选配方案
白+CMYK (可选配为双白)	增加1 - 2组专色 (O, V, G 可供选择) 选配1组或2组喷印光油/哑油或3D光油, 逆向光油等特殊效果

喷墨打印模块具备高速打印能力, 提供多样化的颜色选项, 能够实现更加鲜艳的色彩表现和应用多种特殊效果, 满足不同的标签印刷需求。

数码烫金单元

选配数码烫金覆合模块打造一体化生产线, 连线实现烫金增效工艺

- 数字喷墨工艺, 即时生产
- 满足个性化标签定制, 材料适用面更广

LabStar330S Hybrid提供了选配数码烫金模块的选择, 实现了烫金和覆膜工艺的一体化生产线。通过利用数字喷墨技术, 该模块实现了按需烫金的能力, 为个性化标签定制提供了灵活性。此外, 它还扩展了对更广泛标签材料的兼容性, 确保了生产过程的多样性和高效性。

柔印单元

- 双伺服柔印系统
- 支持多色加装
- 满足多功能一次成形
- 多层标签印刷应用
- 可增加首创间歇式/全轮转柔印系统, 快速实现多样化标签订单
- 可灵活加装至喷墨单元前或后
- 真Pantone®覆盖 (实现真专色)
- 特殊标签应用 (温变、水变、撞击标、热转印、水转印等)

全新的LabStar330S Hybrid机器是一款多功能的设备, 集数码印刷的优势和各种特色功能于一体。除了在印刷过程前后支持多色数码印刷外, 还能实现精准的正专色印刷。为了满足短期订单和降低成本的需求, 我们开发了一种创新的间歇式/全轮转柔印系统, 无需更换不同尺寸的版辊筒, 大大降低了印刷成本。LabStar330S Hybrid将数码和柔印技术相结合, 扩展了特殊标签应用的范围, 为机器增添了更多功能。

传统冷烫单元

- 以传统柔印方式结合喷墨单元多色印刷, 可实现先烫后印各种金属光泽的特殊效果
- 烫印精细, 复杂图案清晰美观、光泽度持久

模切后加工单元

- 整合一体式后加工模块, 一体化连线生产、一体成品收卷
- 雪球式收废系统
- 更多后收纸工艺可供客户选配
- 一体功能包括: 覆膜、间隔/全轮转模切
- 间隔模切, 无需更换磁性底辊, 降低生产成本
- 可抬升收卷系统

LabStar330S Hybrid提供的模切功能包含一系列选项, 可增强您的印刷和后加工能力。整合的模切模块实现了无缝生产和方便的卷对卷处理。通过间隔式/全轮转模切等功能, 无需更换磁性底辊, 降低生产成本。雪球式收废系统确保高效清理废料, 保持清洁的工作环境。此外, 可抬升的收卷系统便于处理和收集成品。这些模切功能提供了多样性和效率, 使您能够在印刷项目中创造出定制形状, 并获得高质量的成果。



购机畅享无忧升级

采用即插即用式模组电箱一体设计, 方便快捷的安装和升级。

为设计考虑了将来车间拓展色组和后工序模块的需求, 为未来的扩展和升级预留了空间。

多种颜色选择	个性的包装设计	最小实现2 * 2 mm彩色二维码

CGS色彩管理软件 (选配)

- 通过色彩再平衡优化, 平均节省墨量10%以上
- 独有蜂窝式专色色块图表, 更快匹配专色
- 国际标准的色彩管理输出, 符合G7、Forgra、ISO12647认证标准
- 内置pantone色库, 专色追色更精准
- 保证图片质量前提下, 加快干燥速度
- 不同印刷方式 (胶印、柔印、数码等) 颜色一致性匹配

工业数字印刷整体方案提供商

独立喷头驱动技术	自研整体控制系统	自研智能化MES系统	独立墨水产业链	全球化服务体系