

设备参数

机型	● HM 1800B K12				
打印参数					
打印精度	● 600 x 600 dpi (2 pass)	● 600 x 900 dpi (3 pass)	● 600 x 1200 dpi (4 pass)	● 600 x 1500 dpi (5 pass)	● 600 x 1800 dpi (6 pass)
打印速度	● 368 m²/hr	● 271 m²/hr	● 200 m²/hr	● 157 m²/hr	● 132 m²/hr
打印模式	● 单/双向				
喷头数量	● 8到12个 (最多支持)				
颜色	● 青、品红、黄、黑 + 2 色或 4 色自由配置				
墨水	● 活性墨水、酸性墨水、分散墨水 (直喷/转印)、涂料墨水				
颜色模式支持	● 3 x 3,6 色模式、3 x 4,8 色模式				
墨水容量	● 15L				

材料 | 卷取 | 干燥

可承印材料	● 棉、麻、丝、尼龙、涤纶、混纺、弹性面料等
介质传送方式	● 导带连续传送、梭织面料专用放卷装置 + 针织面料放卷装置系统
最大打印幅宽	● 1900 mm
可用材料门幅	● 1920 mm
可用材料克重	● 30 - 450 g/m ²
材料最大重量	● 100 Kg (满幅宽时)
最大可用卷径	● 标配: φ500mm A型架: φ1600mm(可选)
烘干方式	● 输送带 + 红外加热烘房 (可选蒸汽、电加热媒介) 摆臂式落布 (可选)
废气处理	● 抽风强排

电、气、水参数

主机电压	● AC220V~240V±10% 单相 主机:34A (7.4KW) + 导带烘干:25A (5.2KW) 50Hz/60Hz
烘箱电压	● AC380V±10%, 三相 25A(15.9 KW) 50Hz/60Hz
供气压力流量	● 0.6 Mpa 3.5 m ³ /hr (干燥无油无水汽)

环境要求

温度范围	● 20~28 摄氏度 (68~77 华氏度)
湿度范围	● 45-70% (无凝结)

安装尺寸

主机净尺寸	● 4656 mm x 2300 mm x 2277 mm (长 x 宽 x 高)	主机包装尺寸: 4850 mm x 2250 mm x 2250 mm (长 x 宽 x 高)
烘箱净尺寸	● 2190 mm x 2850 mm x 1400 mm (长 x 宽 x 高)	烘箱包装尺寸: 2280 mm x 2960 mm x 1730 mm (长 x 宽 x 高)
安装场地尺寸	● 8650mm x 7050mm (长宽) 非机器装机标准要求, 可根据场地适当调整	

重量

主机重量	● 3.05吨	包装后重量: 3.9吨
烘箱重量	● 1.2吨	包装后重量: 1.6吨

HOMER
Digital Textile Printer
弘 美 数 码



HM 1800B K12

工业级高速导带纺织数码印花机

- 优异的打印速度与精度, 稳定可靠的设备质量
- 国际先进工业设计, 优质图像数据处理技术
- 强大的研发团队, 具有丰富行业经验, 拥有27项专利
- 覆盖全国的售后团队, 确保24小时售后服务响应
- 产品的高性价比给客户带来高价值回报



深圳弘美数码纺织技术有限公司
地址: 深圳龙岗区宝龙街道清风大道 39 号
(精密达数字文化产业园 C 栋 2-3 楼——汉弘集团)
电话: +86 0755-23080896 邮箱: info@hanglorygroup.com
传真: +86 0755-23217841 网址: www.hanglorygroup.com



HM 1800B K12



色组喷墨组合方案

采用6或8色组喷墨方案，提升喷墨落点精度，突破色彩组合的界限。



Intertek
环保绿叶认证

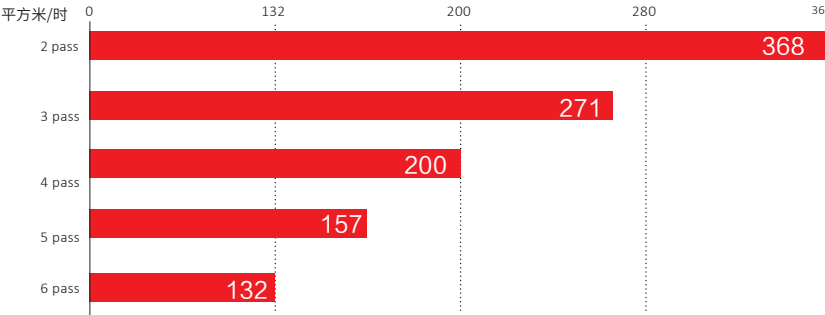
原装京瓷认证墨水

弘美原装墨水通过京瓷认证，与喷头具有更高的配合性，纯正的色彩与流畅的输出提升打印品质与稳定性。



让印花成为纺织面料的“点睛之笔”

速度



打印速度高达368平方米/小时

自主研发的硬件与软件系统配合高质量的机械工艺，产能高达368m²/hr，满足工业化生产要求。

配置高标准京瓷喷头

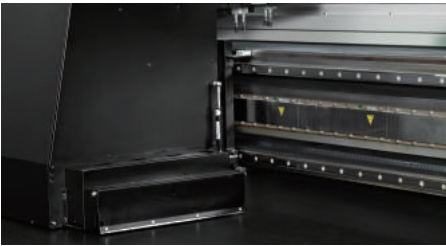
配置12个京瓷喷头（三排排列），大幅度提高机器的产能。优异的色牢度、亮丽的色彩和稳定流畅的喷印技术确保打印品质。

织物传送系统

稳定准确的织物传送系统，可在印刷过程中持续性稳定输送打印介质。

智能操作界面

可视化智能操作界面，可实现一人多机管理，轻松掌握操作要领，让业务更加得心应手。



直线电机配刚性导轨梁

高精度钢制导轨梁与先进磁悬浮电机，让小车在打印的过程中保持稳定性与流畅性，提高打印效率。

印花流程

上浆

数码喷印

蒸化显色

水洗浮色

定型烘干

可变墨滴打印技术

采用可变墨滴打印技术，能够对墨滴大小进行准确控制。

工业级稳定表现

7 x 24 小时持续高速不停机运转性能设计，保证设备满足工业级高强度生产。

高速导带除水系统

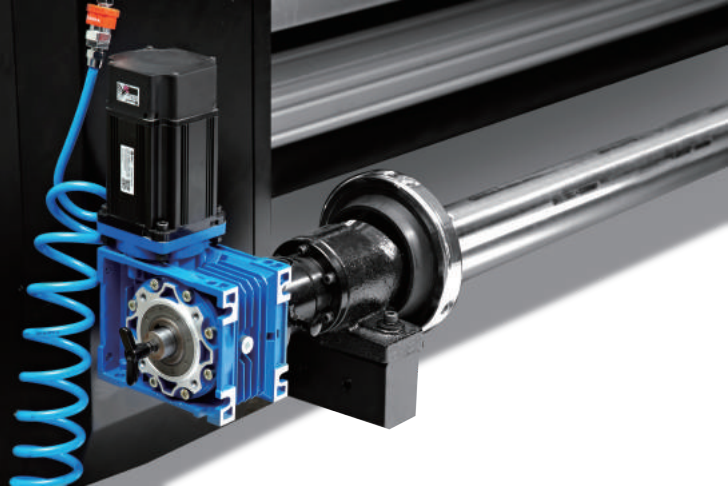
先进的橡胶刮刀+吸水海绵辊导带除水系统，能够快速除去导带上的水分，令导带保持干燥状态。

高转速导带清洗系统

高转速导带清洗系统，在节能的状态下让导带清洗更彻底，从而确保织物的清洁。

喷头防刮蹭系统

可靠的喷头防刮蹭系统可以有效保护喷头，提升喷头的使用寿命，减少织物对喷头的损伤。



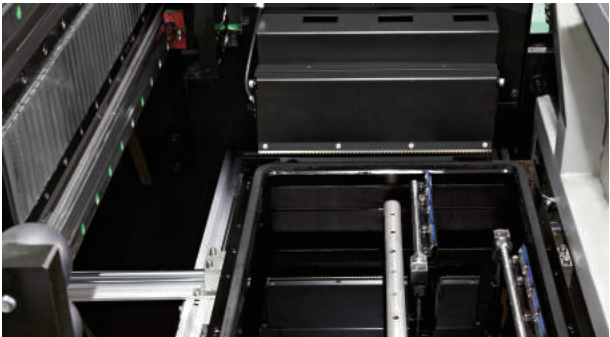
张力可调式连续收放卷技术

张力可调式连续收放卷控制技术，适用于多种类型的面料，能够根据步进大小，自动调整送卷速度。



蠕动泵供墨+自动负压+墨水脱气

采用蠕动泵供墨+自动负压+墨水脱气的供墨系统，能够始终恒定供墨，对负压值进行监控和调整，及时排出墨水中的气泡，确保打印持续稳定不间断。



自动刮墨系统

自动刮墨系统，确保喷头工作的稳定，并通过自动刮墨清洁喷头表面从而大幅度减少次品产生的概率。

数码喷印，快速响应

- 数码按需喷印，低耗环保。
- 可实现短单、散单、碎单的集中式高效输出，快速响应市场需求。
- 强大的订单管理功能：订单自动存储、一键调整、随时调用，优化生产。
- 灵活快捷，无需制版调色，同种规格无缝自动换单，满足千版千面的需求。
- 适应随时换单，随时交付，零库存等需求，可创造新的商业模式。