

打印功能

最高分辨率: 1200 * 600 dpi
最大印刷宽幅: 322 mm

LabStar330S Hybrid柔印单元技术参数

最大走纸宽度: 340 mm
最大印刷宽度: 330 mm
印刷长度: 203.2 - 635 mm (64-200 T)
最大放卷直径: 800 mm
最大纸卷重量: 230 kg
印刷速度: 50 m/min
间歇模切磁辊: 508 mm (160 T)
间歇模切: 101.6 - 467.25 mm

设备尺寸

LabStar330S

设备尺寸(长 * 宽 * 高): 4200 * 1600 * 2130 mm
设备净重: 3400 kg
功率: 34 KW
用电规格: AC380 V
气源: 工业气源0.6 - 0.8 Mpa, 洁净无水凝

LabStar330S Hybrid

设备尺寸(长x宽x高): 7200 * 1900 * 2000 mm (主体)
设备尺寸(长x宽x高): 7200 * 3200 * 2000 mm (整体)
设备净重: 6000 Kg
功率: 50 KW
用电规格: AC380 V
气源: 工业气源0.6 - 0.8 Mpa, 洁净无水凝

墨水

墨水类型: UV油墨
墨水颜色配置: 标准模式为CMYK四色, 可选配白色

其他功能

行进式纠偏功能、张力检测功能、电晕功能、除尘功能、静电去除功能、模块化烘干组件、断纸检测功能、卷径自动检测功能、墨水消耗自动检测功能、全伺服控制系统

打印基材

适用材质: PET/PVC/PP/PE/BOPP等薄膜、合成纸类、铜版纸类及铝箔等特殊材料
材质幅宽: 75 - 350 mm
收放卷最大直径: 800 mm
收放卷轴: 3" (气胀轴)
材质厚度尺寸: 0.02 - 0.5 mm
进料方式: 卷对卷
材质换卷方式: 自动抬升换卷方式

设备指标

独立、洁净、低尘、少光照、通风良好
环境温度: 18 - 25 °C
相对湿度: 40 - 65% (无冷凝)

输入格式

TIFF, PDF等

UV固化方式

组合式UV干燥方式(LED+传统)

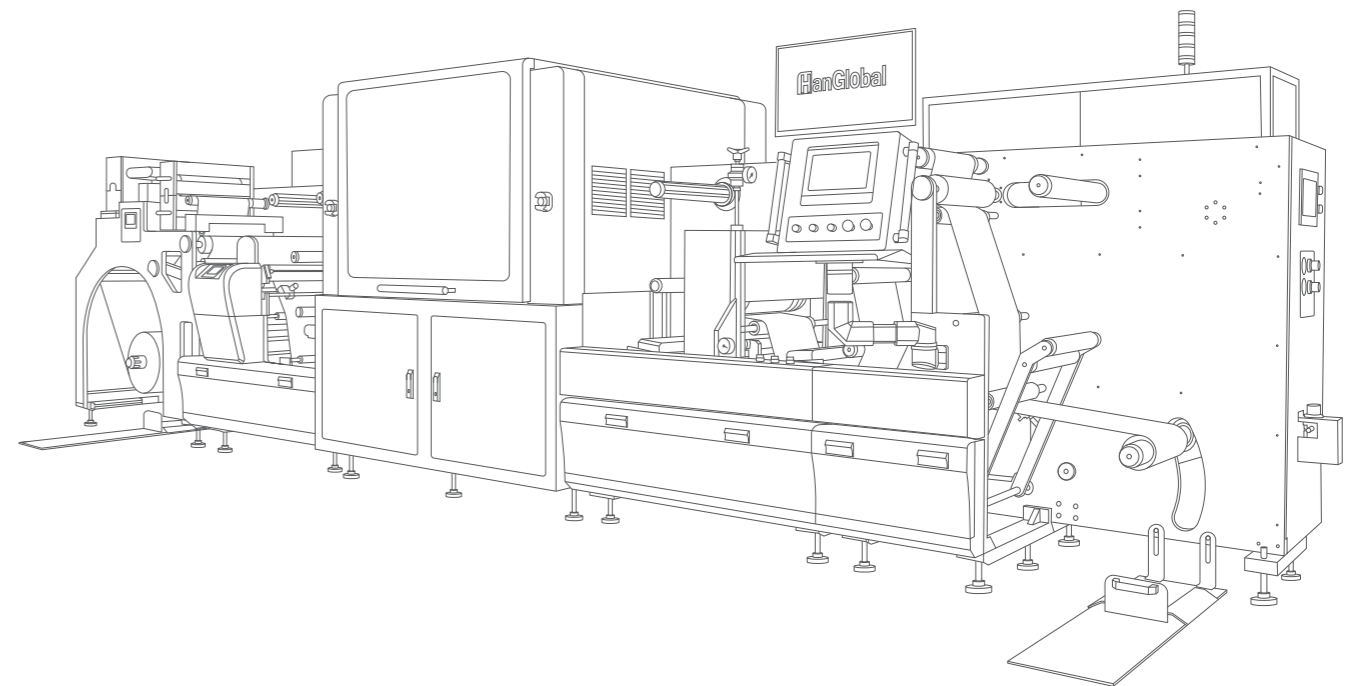
传输方式

高速PCIE传输



More Than Color 重构品质想象

超越的标签数字喷墨一体方案



Hybrid就此诞生

多种颜色选择	个性的包装设计	最小实现2x2mm彩色二维码	达到国际标准印刷要求

深圳弘博智能数码设备有限公司
地址: 深圳龙岗区宝龙街道清风大道 39 号
(精密达数字文化产业园 C 栋 2-3 楼——汉弘集团)
电话: +86 0755-23080896 邮箱: info@hanglorygroup.com
传真: +86 0755-23217841 网址: www.hanglorygroup.com

©以上信息仅供参考, 深圳弘博智能数码设备有限公司保留最终解释权, 如有变动恕不另行通知, 最终信息以合同为准。

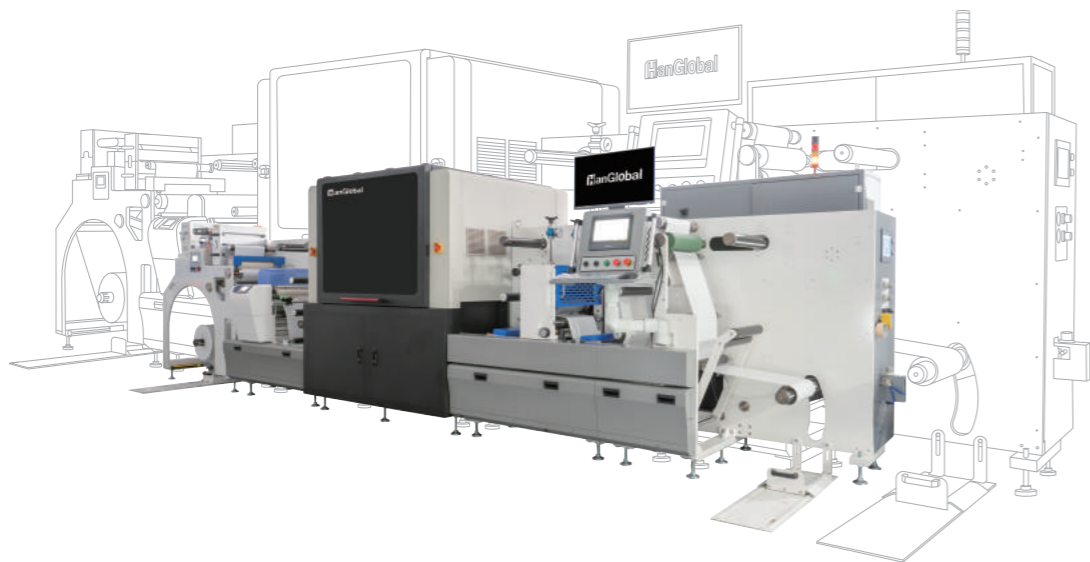
数字化浪潮席卷而来，UV数字喷墨正全方位重构印刷品质、应用范畴、行业价值甚至产业生态，已成为标签印厂不可多得的主流印刷技术之一。企业数字化、智能化、自动化转型新时代，弘博智能让标签生产更为智能、高效、品质、绿色以及可持续，在满足标签订单个性化、多批次、小批量、快速、灵活等需求外，将数字联结融入企业智慧生产，带来升级的、完整的一体化标签数字喷墨生产线。



Hybrid就此诞生

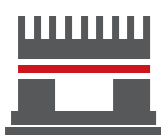
随着标签产品的多样化及标签工艺的细分化，单一的印刷工艺已经难以满足行业发展需求。一以贯之的前瞻视角，弘博智能为您的标签工艺拓展保驾护航。针对个性化标签、防伪标签推出的新一代高速标签数字喷墨方案，可拓展柔印模块用于冷烫，实现预涂、打底色、专色印刷等多工艺应用。配以后道成熟的后加工模组，可实现覆膜、间歇模切，3分钟无缝换单，带来全新效能。

从此起步，弘博智能新一代LabStar330S Hybrid，为行业带来全新多功能标签数字喷墨生产线。



工业数字印刷整体方案提供商

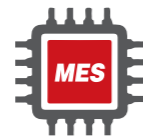
独立喷头驱动技术



自研整体控制系统



自研智能化MES系统



独立墨水产业链



全球化服务体系



LabStar330S 工业级高速标签数字印刷机

6S优势引领标签喷墨新动能



SUPER卓越的工业化柔性生产能力

- 50米/分钟高速喷印，满足工业化批量定制需求。
- 京瓷多级墨滴技术，实现1200x600dpi精印品质。
- 轻松处理急单、短单及多版本或全彩可变数据订单。



STANDARD模块化标准化设计

- 标准化设计，占地面积更小。
- 打印单元、软硬件配置高度集成。
- 模块化设计，整机便于安装、调试、维护。



SMART智能化人性化设计处处周到

- 全新订单管理系统，增单、删单、插单随心所欲，订单切换无缝衔接。
- 承印宽幅从75-320mm不等，90%以上材质无需任何处理直接印刷。
- 采用水冷技术，畅打热敏纸、热收缩膜、轮胎标等高灵敏材质。



SAVE高性价比的综合成本优势

- Smart Save 智能省纸系统：智能化回溯续打，真正节省换单过程物料损耗。
- 自动化喷头清洗功能，简化喷头清洗流程，充分节省油墨。
- 自动抬升换卷方式，走料稳定不偏摆，换卷便捷省力增效。



STABLE用料扎实稳固整机可靠

- 整体式全钢机架，独有双墙板式设计，确保设备运行稳定。
- 高强度结构，高精度加工工艺，确保介质均匀稳定高效生产。
- 喷头间精确到微米的紧密缝合，确保喷印过程的无缝、稳定。



SAFE全方位安全支持与保障

- 翘曲检测技术，保护喷头，减少停机，不浪费材料。
- 智能软件操作系统，仅需一人即可完成，安全易用，提高作业效率。
- 全球售后服务体系，实现远程实时诊断和维护，减少客户后顾之忧。

LabStar330S Hybrid 工业级高速标签数字组合机

无忧升级，支持多工艺模块拓展

柔印单元

增加柔印单元，使得数字标签机在打印材料上应用更广泛。可连线实现冷烫，印刷金、银色、专色等丰富产品工艺，提升市场竞争。每组柔印单元采用双伺服系统驱动，具备读标打印/模切功能，保证了与数码印刷部分进行精确套准。抽出式墨盆设计使更换网墨辊、油墨、清洁等操作更便捷。

后加工单元

增加模切单元，实现柔印印刷专色/印刷底涂、打印工艺结合、连线模切、一体成品收卷，提升生产效率，节约生产成本。具备读标打印/模切功能，确保模切单元与数字印刷部分的精准套准，高速模切，减少不良品。

LabStar330S可拓展多功能模块，升级为LabStar330S Hybrid组合机型，为标签印刷提供更高价值的多工艺组合方案。通过柔印机组底涂不仅应用材质更广泛，更可连线实现冷烫，印刷金、银专色等丰富工艺应用，兼容灵活、多变、多样化的标签短版订单，承接个性化中长订单需求，一体化连线生产、一体成品收卷，使生产成本更低、接单选择更广泛、提升市场竞争力。