

设备参数：

机型	HM1800B K32 Pro			HM2700B K32			
打印模式	单/双向						
喷头模组	工业级压电喷头						
喷头数量	16、24、32 头						
颜色	青、品红、黄、黑+4专色						
墨水	活性墨水、分散墨水、乳胶墨水、涂料墨水、酸性墨水						
颜色模式支持	4 色、6 色、8 色模式						
墨水容量	15 升/色						
打印精度		400 * 600 DPI (1 pass)	508 * 600 DPI (1 pass)	600 * 600 DPI (1 pass)	400 * 1200 DPI (2 pass)	508 * 1200 DPI (2 pass)	600 * 1200 DPI (2 pass)
打印产能	HM1800B K32 Pro	1247 m ² /hr 693 m/hr	1029 m ² /hr 572 m/hr	864 m ² /hr 480 m/hr	682 m ² /hr 379 m/hr	574 m ² /hr 319 m/hr	470 m ² /hr 261 m/hr
	HM2700B K32	1510 m ² /hr 581 m/hr	1282 m ² /hr 493 m/hr	1064 m ² /hr 409 m/hr	780 m ² /hr 300 m/hr	678 m ² /hr 261 m/hr	564 m ² /hr 217 m/hr
材料 卷取 干燥							
承印材料	棉、麻、丝、尼龙、涤纶、混纺等						
最大打印幅宽	1800 mm			2600 mm			
可用材料门幅	1850 mm			2700 mm			
可用材料克重	30 - 450 g/m ²						
进布方式	可调恒张力集成式送卷：φ500 mm (标配) A型架：φ1600 mm 布车 对边进布 (可选)						
出布方式	打卷 φ400 mm 布车 (标配)						
烘箱热源	蒸汽 (标配)、电、导热油、天然气、电+蒸汽、电+导热油						
电、气、水参数							
主机电压	AC380 V±10%，三相 50 / 60 Hz						
主机功率	标称功率：14 kW, 26 A			标称功率：14 kW, 24 A			
导带烘干电压	AC380 V±10%，三相 50 / 60 Hz						
导带烘干功率	标称功率：13 kW, 22 A			标称功率：13 kW, 22 A			
供气压力流量	0.6 Mpa 1 m ³ /hr (干燥无油无水汽)						
供水压力	0.3 Mpa, 1000 L/hr/set						
烘箱配电线缆要求	主机：5 * 6mm ² 导带烘干系统：5 * 6mm ² 烘房控制配线：5 * 6mm ² 烘房电加热配线：3 * 25mm ²						
环境要求							
温度范围	20 - 28 °C (68 - 82 °F)						
湿度范围	45 - 60% (无凝结)						
安装尺寸							
主机净尺寸	4656 * 3604 * 2004 mm (长宽高)			5400 * 3600 * 2215 mm + 3550 * 2250 * 2260 mm (长宽高)			
主机包装尺寸	4900 * 2280 * 2260 + 2810 * 1950 * 2260 mm (长宽高)			5700 * 2250 * 2250 mm (长宽高)			
安装场地尺寸	14000 * 7500 mm (长宽) (非机器装机标准要求, 可根据场地适当调整)			14000 * 8500 mm (长宽) (非机器装机标准要求, 可根据场地适当调整)			
设备重量							
主机净重	4.40 T			5.50 T			
包装后重	5.49 T			6.70 T			
安全准则	CE						



深圳弘美数码纺织技术有限公司

地址：深圳龙岗区宝龙街道清风大道 39 号
(精密达数字文化产业园 C 栋 2-3 楼——汉弘集团)

电话：+86 0755-23080896 邮箱：info@hanglorygroup.com

传真：+86 0755-23217841 网址：www.hanglorygroup.com

©以上信息仅供参考，深圳弘美数码纺织技术有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

V2.0/2023



高速导带直喷系列

HM1800B K32 Pro

HM2700B K32

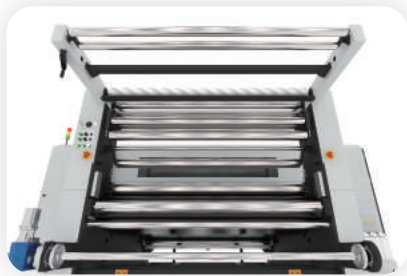


工业化数码印花进入量产时代

重新定义纺织行业的数码直喷

弘美K32高速导带直喷系列——追求高速运动下每个墨滴落点的精确,追求工业化批量生产中印花喷墨的可靠性,凭借独立的喷头驱动技术、整体控制系统,成熟的数码印花工艺,以及卓越的喷头寿命和“傻瓜式”维护需求,提高了生产效率、印花品质和稳定性。多幅面方案更灵活,为客户量身定制适用不同纺织品业务的“扩产利器”。

K32系列组件模块



Homer高速导带直喷系列的表现超越想象

前所未有的速度

满配32个工业级印头,刷新业界产能,最高产能可达1510 m²/hr,做到平稳连续量产。

多色彩模式

支持4色、6色、8色模式,提供高达1200 DPI的精印品质,满足时装、运动服、家纺、板材装饰、墙纸等高端印花需求。

更高投资回报

得益于弘美从热转印到数码直喷再到Single Pass的全产品矩阵及完整的数码印花解决方案,以及不断推陈出新的新型号、新方案,弘美对全球客户多样化的需求快速响应。

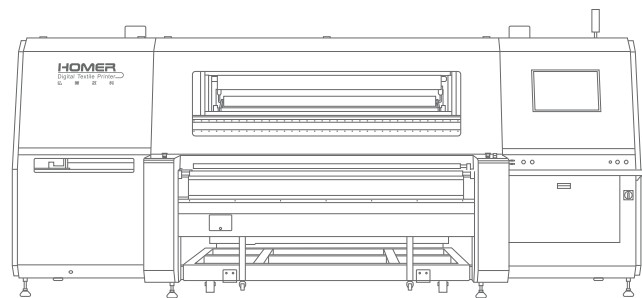
多幅宽机型

高灵活性, HM1800B K32 Pro、HM2700B K32分别适应1.8米、2.6米打印幅宽需求。可根据客户需求定制更大打印幅面机型。

低维护性

无需将时间浪费在维护保养上。智能化喷头防刮蹭系统,确保喷头寿命与持续稳定打印。

专利的布毛清洗系统高效可靠,可长时间有效清除毛头,不反沾。尤其适用人棉等布毛多的面料。



高速导带直喷系列
HIGH-SPEED CONVEYING-BELT
DIRECT-TO-TEXTILE SERIES

技术支持

全新双向导带清洗功能

自研复式滚刷清洗技术,双向刷洗更有效的清洁粘附在导带表面的毛头,大大减少生产成本。专利的间歇增压喷淋节水控制系统,更能有效清除顽固的纤维绺毛头,比传统清洗方式节水超50%。

高精度的导布系统(高精面料传送系统)

采用国际知名品牌的伺服控制系统和高精密行星减速器,结合高刚性结构设计,使进布系统更加稳定。传送辊上进布平稳如流水,提高印刷品质和生产效率,增产率超过15%。

全自动实时喷头负压控制系统

全自动实时喷头负压控制系统能够确保喷头持续稳定运行,即使出现负压泄漏也能正常完成当前打印作业,极大地减少打印次品的发生。

可变墨滴打印技术

灰阶打印,能够对墨滴大小进行准确控制,实现卓越的生产效率和印花品质。

主动连续式可调恒张力进布系统

采用高精度张力控制系统和Ethercat工业以太网总线的同步联动式运动控制系统,能够稳定张力并精准同步控制进料牵引辊和贴布辊的运动,从而有效降低进布时的起皱现象和面料纬斜带来的鼓布“大肚子”问题,减少停机风险。此外,可调恒张力面料张紧系统保证面料平整进入传送导带,大幅提高生产效率和印刷品质。

先进的干燥系统

采用循环回风式导带干燥系统,热风覆盖导带近乎全部面积,有效提高30%以上的干燥效率,特殊的冷热风热压控制,提质增效。热风内循环,恒温节能达15%以上,确保高效节能的同时,保持印布品质的稳定。

喷头水冷系统

采用马甲式喷头冷却系统,能够在高温长单印刷条件下稳定打印输出不宕机。该冷却方式直接冷却喷头,不影响油墨本体可保证打印颜色输出的一致性,最大程度地改善甚至解决打印变色问题。特殊的喷头冷却系统和稳定的温度控制,能够有效延长喷头使用寿命并提高印刷品质的稳定性。

