

HandTop

## 设备参数

机型	HT5000UV	
喷头配置	京瓷	
喷头数量	4~12可选	
分辨率	363*3600dpi	
产能	草图模式	192m <sup>2</sup> /h
	生产模式	140m <sup>2</sup> /h
	高精模式	95m <sup>2</sup> /h
最大打印幅宽	5.0m	
最大介质厚度	2mm	
适用介质	软膜、刀刮布、3P布、墙纸、车贴、喷绘布、网格布、灯片等各种卷材	
墨水类型	软性UV油墨	
墨水颜色	C、M、Y、K、Lc、Lm、W	
设备尺寸 (长*宽*高)	8.88*2.03*2.02m	
设备净重	6300KG	
设备毛重	8170KG	
功率	11.1KW(25A)	
用电	400VAC. 50Hz 3P/N/PE	
RIP 软件	Caldera	
UV 固化方式	LED	
传输方式	高速PCIE传输	
环境要求	独立、洁净、低尘、少光照、通风良好的工作间 环境温度:18°C~30°C (64°F ~86°F) 相对湿度:30%~70% (无冷凝)	



## HT5000UV

### 为客户创造价值

### 做全球数码印刷领域领先的智能设备制造商

- 丰富的行业应用, 涵盖地铁、机场、大型商场品牌灯箱广告以及天花软膜工程等
- 国际先进工业设计, 优质图像数据处理技术
- 全球先进的恒张力收放布系统, 专注卷材打印
- 强大的研发团队, 具有20年丰富行业经验, 拥有39项专利
- 覆盖全球的售后团队, 确保24小时售后服务响应
- 通过ISO:9001国际质量体系认证与欧盟TUV CE认证

© 以上信息仅供参考, 深圳市汉拓数码有限公司保留最终解释权, 如有变动恕不另行通知, 最终信息以合同为准。



深圳市汉拓数码有限公司

地址: 深圳龙岗区宝龙街道清风大道39号  
(精密达数字文化产业园C栋2-3楼——汉弘集团)

电话: +86 0755-2796 0460 邮箱: info@hanglorygroup.com  
传真: +86 0755-2321 7841 网址: www.hanglorygroup.com



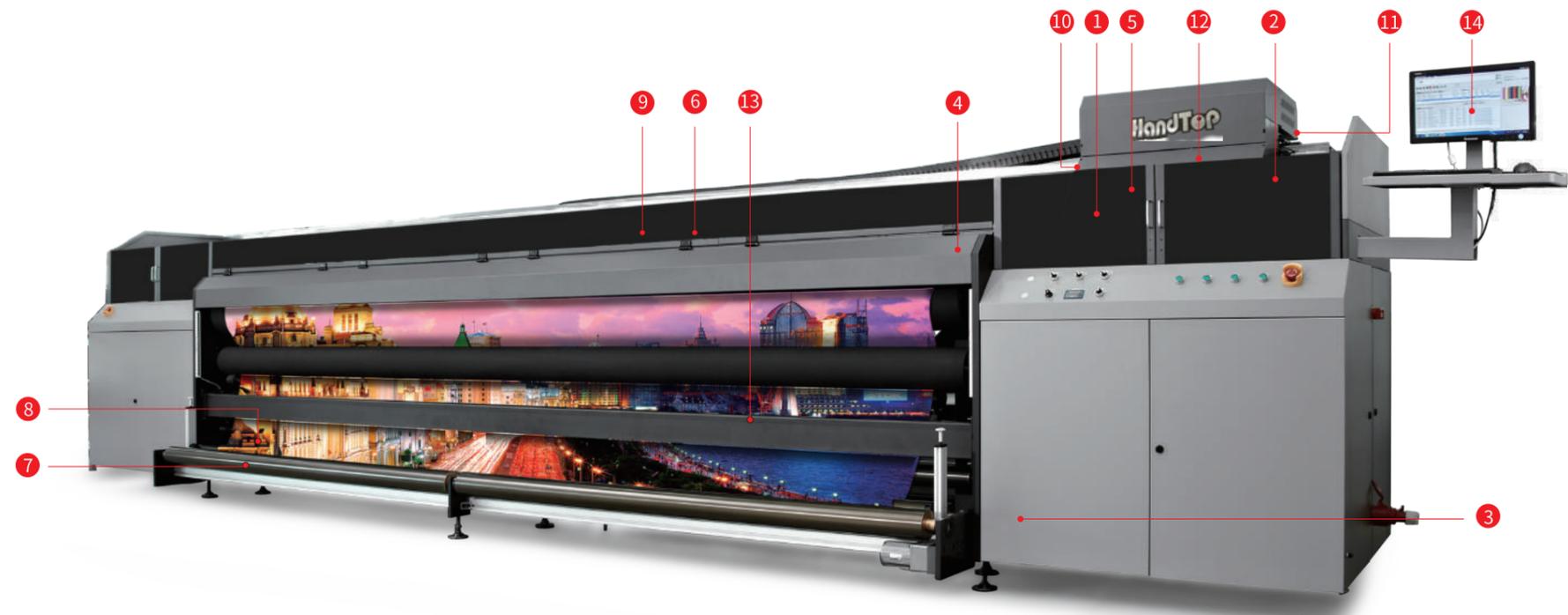
汉弘集团  
HANGLORY GROUP

HandTop  
汉拓数码



# HT5000UV卷对卷UV打印机

HT5000UV 卷对卷UV打印机  
打印幅宽5m



- 1 自动介质测宽**  
可自动检测介质宽度，打印不同尺寸介质，提升操作效率。
- 2 防静电棒**  
防静电棒套装可去除介质表面静电，大大减少飞墨，提升打印质量。
- 3 自动负压系统**  
自动控制负压，实现软件负压参数可视化准确设定。
- 4 高精度进口减速机&直线电机&金属光栅尺**  
Y向高精度减速机，走布精度可达±0.02mm；X向驱动采用直线电机磁悬浮传动，配备高精度金属光栅尺，确保高品质输出。
- 5 京瓷喷头**  
可变墨滴技术，满足4-6-10-14等多级灰度，喷头物理分辨率达300\*2dpi（双通道）。
- 6 配置网格布打印功能**  
为网格布打印进行特殊设计，实现多样化材料打印。
- 7 双卷送布系统**  
为装载介质提供高效科学的送布系统，提升走布精度。
- 8 支持多卷材料打印**  
打印机可同时在两卷或三卷材料上输出不同图案，提升打印效率。



小车车头



水冷平台系统

**京瓷KJ4A喷头**  
喷嘴数量:2656  
物理分辨率:300\*2dpi(双通道)  
墨滴大小:4-6-10-14等多级灰度  
点火频率:30KHz  
有效喷头宽度:112.35mm



- 9 水冷打印平台&可调节吸风区域**  
为热敏介质进行特殊设计，从物理上解决打印中高温引起的介质起皱难题。
- 10 0-30mm自动测高**  
可实现30mm厚度介质自动测高，自动探测打印高度。
- 11 水冷LED灯**  
用较低的操作温度以及环保的水冷却LED系统获取优异的固化性能。
- 12 电磁阀自动开关控墨系统**  
墨路系统双层保护，智能开启与关闭墨阀，无需人工控制。
- 13 多点气动式压布装置**  
压辊采用多支点支撑夹持结构，可分组调节，确保材料收放平整。
- 14 最高打印速度高达192平米/小时**  
设备拥有高质量的机械工艺以及软硬件性能，可实现192平米/小时产能输出。



顶级RIP软件



**灰度级打印**  
使用灰度级打印，不只是单纯的节省油墨成本。它还可以使打印出的图像效果更加细腻、色彩更加鲜艳，提高了画面的表现力，使其更加真实富有冲击力。