

HM3200B K32

超宽幅高速导带数码印花平台



纺织印花“数码量产利器”

满配32个工业级印头，速度全面进化，最高产能可达1720 m²/hr，高精度模式下可达607 m²/hr。

表现极佳的色牢度效果

4色、6色、8色模式灵活选择，提供高达1200 DPI的图像品质，满足时装、运动服、家纺、板材装饰、墙纸等高端印花需求。

专利的布毛清洗系统

自主开发的布毛清洗技术，高效高可靠，长时间有效清除毛头，不反沾。尤其适用人棉等布毛多的面料。

更精准、稳定传送

HOMER精准的织物传输系统，持续高效、稳定、平整输送面料，保证面料不起鼓，不起皱。

智慧订单管理

智能化作业管理，具备临时增单、插单、优先、排序、删除订单等功能，实现一人多机管理。

高价值回报

智能化喷头防刮蹭系统，确保喷头寿命，更少维护。专业且环保的数码印花墨水，承印范围更广，满足可持续打印要求。



深圳弘美数码纺织技术有限公司

地址：深圳龙岗区宝龙街道清风大道39号

(精密达数字文化产业园C栋2-3楼——汉弘集团)

电话：+86 0755-23080896

传真：+86 0755-23217841

网址：www.hanglorygroup.com

邮箱：info@hanglorygroup.com

@以上信息仅供参考，深圳弘美数码纺织技术有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

设备参数：

机型	HM3200B K32							
喷头模组	工业级压电喷头							
喷头数量	16、24、32 头							
颜色	青、品红、黄、黑+4专色							
墨水	活性墨水、分散墨水、乳胶墨水、涂料墨水							
颜色模式支持	4 色、6 色、8 色模式							
墨水容量	15 升/色							
打印模式 (单/双向)	Pass	1 pass	1 pass	1pass	2 pass	2 pass	2 pass	2 pass
	打印精度	400 * 600 DPI	508 * 600 DPI	600 * 600 DPI	300 * 1200 DPI	400 * 1200 DPI	508 * 1200 DPI	600 * 1200 DPI
	打印产能 (3.2米幅宽无羽化下算得)	1720 m²/hr 538 m/hr	1444 m²/hr 451 m/hr	1213 m²/hr 379 m/hr	953 m²/hr 298 m/hr	860 m²/hr 430 m/hr	722 m²/hr 226 m/hr	607 m²/hr 190 m/hr
承印材料	棉、麻、丝、尼龙、涤纶、混纺、弹性面料等							
最大打印幅宽	3200 mm							
可用材料门幅	3300 mm							
可用材料克重	30 - 450 g/m²							
进布方式	可调恒张力集成式送卷：φ500 mm (标配) A型架：φ1600 mm 布车 对边进布 (可选)							
出布方式	打卷φ400 mm 布车 (标配)							
烘箱热源	蒸汽 (标配)、电、热油、天然气							
主机电压	AC380 V±10%，三相 主机：22 A (10 kW) 50 Hz / 60 Hz							
烘干电压	AC380 V±10%，三相 21 A (12 kW) 50 Hz / 60 Hz							
供气压力流量	0.6 Mpa 1 m³/hr (干燥无油无水汽)							
配电缆线要求	主机：5 * 6 mm²；导带烘干系统5 * 6 mm²；烘房：5 * 6 mm² (暂定)							
环境要求	温度范围：20 - 28 摄氏度 (68 - 82 华氏度)；湿度范围：45 - 60% (无凝结)							
主机净尺寸	5998 mm * 600 mm * 2025 mm (长宽高)							
主机包装尺寸	6198 mm * 2200 mm * 2260 mm (长宽高)							
安装场地尺寸	8000 mm * 11000 mm (长宽) 非机器装机标准要求, 可根据场地适当调整							

主动连续式可调恒张力进布系统

持续高效的、稳定的、平整的进布，保证面料不起鼓，不起皱。

全自动导带恒温烘干系统

节能降耗，降低机器使用成本；烘干温度的恒定输出，降低废品率，提升打印效率。

吸飞墨装置+喷头水冷系统

喷头飞墨难题迎刃而解，有效降低喷头的损耗度，保证机器持续稳定作业。

工业数字印刷整体方案提供商：

独立喷头驱动技术

自研整体控制系统

自研智能化MES系统

独立墨水产业链

全球化服务体系