

HM1800B K32 Pro

高速导带数码印花平台



纺织印花“数码量产利器”

满配32个工业级印头，最高产能可达1348 m²/hr，适应1.8m打印幅宽需求，可升级其他幅面机型。

更精准、稳定传送

HOMER精准的织物传输系统，持续高效、稳定、平整输送面料，保证面料不起鼓，不起皱。

表现极佳的色牢度效果

4色、6色、8色模式灵活选择，提供高达1200 DPI的图像品质，满足时装、运动服、家纺、板材装饰、墙纸等高端印花需求。

智慧订单管理

智能化作业管理，具备临时增单、插单、优先、排序、删除订单等功能，实现一人多机管理。

专利的布毛清洗系统

自主开发的布毛清洗技术，高效高可靠，长时间有效清除毛头，不反沾。尤其适用人棉等布毛多的面料。

高价值回报

智能化喷头防刮蹭系统，确保喷头寿命，更少维护。专业且环保的数码印花墨水，承印范围更广，满足可持续打印要求。



深圳弘美数码纺织技术有限公司

地址：深圳龙岗区宝龙街道清风大道39号

(精密达数字文化产业园C栋2-3楼——汉弘集团)

电话：+86 0755-23080896

传真：+86 0755-23217841

网址：www.hanglorygroup.com

邮箱：info@hanglorygroup.com

设备参数:

机型	HM1800B K32 Pro						
喷头模组	工业级压电喷头						
喷头数量	16、24、32 头						
颜色	青、品红、黄、黑+4专色						
墨水	活性墨水、分散墨水、乳胶墨水、涂料墨水						
颜色模式支持	4色、6色、8色模式						
墨水容量	15升/色						
打印模式 (单/双向)	Pass	1 pass	1 pass	1pass	2 pass	2 pass	2 pass
	打印精度	400 * 600 DPI	508 * 600 DPI	600 * 600 DPI	400 * 1200 DPI	508 * 1200 DPI	600 * 1200 DPI
	打印产能 (1.8米幅宽无羽化下算得)	1348 m ² /hr 748 m/hr	1203 m ² /hr 668 m/hr	1019 m ² /hr 566 m/hr	674 m ² /hr 374 m/hr	602 m ² /hr 334 m/hr	510 m ² /hr 283 m/hr
承印材料	棉、麻、丝、尼龙、涤纶、混纺、弹性面料等						
最大打印幅宽	1900 mm						
可用材料门幅	1920 mm						
可用材料克重	30 - 450 g/m ²						
进布方式	可调恒张力集成式送卷: φ500 mm (标配) A型架: φ1600 mm 布车 对边进布 (可选)						
出布方式	打卷φ400 mm 布车 (标配)						
烘箱热源	蒸汽 (标配)、电、热油、天然气						
主机电压	AC380V±10%, 三相 主机: 22 A (10kW) 50 Hz / 60 Hz						
烘干电压	AC380V±10%, 三相 21 A (12 kW) 50 Hz / 60 Hz						
供气压力流量	0.6 Mpa 1 m ³ /hr (干燥无油无水汽)						
配电缆要求	主机: 5 * 6 mm ² ; 导带烘干系统5 * 6 mm ² ; 烘房: 5 * 6 mm ² (暂定)						
环境要求	温度范围: 20 - 28 摄氏度 (68 - 82 华氏度); 湿度范围: 45 - 60% (无凝结)						
主机净尺寸	4656 mm * 3600 mm * 2025 mm (长宽高)						
安装场地尺寸	6200 mm * 11000 mm (长宽) 非机器装机标准要求, 可根据场地适当调整						

主动连续式可调恒张力进布系统

持续高效的、稳定的、平整的进布, 保证面料不起鼓, 不起皱。

全自动导带恒温烘干系统

节能降耗, 降低机器使用成本; 烘干温度的恒定输出, 降低废品率, 提升打印效率。

吸飞墨装置+喷头水冷系统

喷头飞墨难题迎刃而解, 有效降低喷头的损耗度, 保证机器持续稳定作业。

工业数字印刷整体方案提供商:

